

MONTAŻ WINDY OSOBOWEJ

w budynku Katolickiej Szkoły Podstawowej im. Jana Pawła II w Kartuzach

- **PRZEDMIOT OPRACOWANIA.**

Przedmiotem opracowania jest wykonanie dokumentacji niezbędnej do ogłoszenia przetargu na montaż dźwigu osobowego w budynku Katolickiej Szkoły Podstawowej im. Jana Pawła II w Kartuzach.

- **CEL OPRACOWANIA.**

Celem niniejszej specyfikacji technicznej jest opracowanie procesu technologicznego dla montażu dźwigu osobowego oraz określenie niezbędnych do wykonania prac umożliwiających uruchomienie w/w dźwigu.

- **OBIEKT.**

Szyb dźwigu o napędzie elektromechanicznym.

- **OBOWIĄZUJĄCE NORMY I PRZEPISY BUDOWLANE.**

PN – 82/B – 02000	– Obciążenia budowli. Zasady ustalania wartości.
PN – 82/B – 02001	– Obciążenia budowli. Obciążenia stałe.
PN – 82/B – 02001	– Obciążenia budowli. Obciążenia zmienne i technologiczne
PN – 82/B – 02010	– Obciążenia w obliczeniach statycznych. Obciążenie śniegiem.
PN – 77/B – 02011	– Obciążenia w obliczeniach statycznych. Obciążenia wiatrem.
PN – 84/B – 03264	– Konstrukcje betonowe , żelbetowe i sprężone. Obciążenia statyczne i projektowanie
PN – 84/B – 03264	– Konstrukcje murowe. Obciążenia statyczne i projektowanie
PN – 90/B – 03200	– Konstrukcje stalowe. Obciążenia statyczne i projektowanie
PROJEKT PN/EN 81-1	– Przepisy bezpieczeństwa dotyczące konstrukcji i instalowania dźwigów osobowych i towarowych oraz dźwigów towarowych małych. Część 1. Dźwigi elektromechaniczne.

- **RYSUNKI.**

RYS. NR 1 – PLAN WINDY, RZUT PODSZYBIA I NADSZYBIA

RYS. NR 2 – RZUTY INNYCH PIĘTER

RYS. NR 3 – SIŁY NA ŚCIANIE OSTATNIE PIĘTRO

RYS. NR 4 – PRZEKROJE PIONOWE

RYS. NR 5 – SZCZEGÓŁY PODSZYBIA I NADSZYBIA

RYS. NR 6 - DRZWI GIÓWNE

RYS. NR 7 – RUSZTOWANIE I ZABEZPIECZENIE DRZWI

- **ZAKRES OPRACOWANIA**
 1. **PARAMETRY TECHNICZNE SZYBU I DŹWIGU**
 2. **STANDARD WYKOŃCZENIA**
 3. **OPIS TECHNOLOGII – WYKAZ PRAC**
 4. **SPOSÓB I WARUNKI ODBIORU ROBÓT**

1. PARAMETRY TECHNICZNE SZYBU I DŹWIGU

DANE DOTYCZĄCE ELEMENTÓW PROJEKTOWANYCH

- | | | |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| 1.1. | Wysokość nadszybia | - 3500 mm |
| 1.2. | Wysokość podszybia | - 1200 mm |
| 1.3. | Przekrój szybu | - 1,7 x 1,78 m |
| 1.4. | Wysokość podnoszenia | - 9750 mm |
| 1.5. | Liczba dojeżdż i przystanków | - 4 szt. |
| 1.6. | Kabina nieprzelotowa o przekroju | - 1100 x 1200 mm |
| 1.7. | Min. wysokość kabiny | - 2100 mm |
| 1.8. | Udźwig nominalny | - 630 kg /8 osób |
| 1.9. | Drzwi szybowe automatyczne teleskopowe malowane RAL 7032, szerokość otwarcia 900 mm, wysokość 2000 mm | |
| 1.10. | Kabina przystosowana do przewozu osób niepełnosprawnych | |
| 1.11. | Sterowanie całkowicie elektronicznie, mikroprocesorowe | |
| 1.12. | Napęd elektryczny z płynną falownikową regulacją prędkości kabiny | |
| 1.13. | Maksymalna moc silnika | - 4 kW |
| 1.14. | Zasilanie | - 380 V/50 Hz |
| 1.15. | Minimalna prędkość | - 1,0 m/s |
| 1.16. | Pamięć błędów | |
| 1.17. | Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem temperatury uzwojeń silnika | |
| 1.18. | Zabezpieczenie przed zanikiem lub zmianą kolejności faz | |
| 1.19. | Zabezpieczenie przed zbyt długim czasem jazdy pomiędzy przystankami | |
| 1.20. | Stacyjka jazdy pożarowej w kabinie i na przystanku podstawowym | |
| 1.21. | Maszynownia – nie wymagana, wymagany dostęp do urządzeń z najwyższego przystanku | |

2. STANDARD WYKOŃCZENIA

2.1. KABINA

- Ściany kabiny wykonane ze stali plastyfikowanej
- Cokoły przypodłogowe wykonane z blach ze stali nierdzewnej
- Podłoga wyłożona wykładziną antypoślizgową, łatwo zmywalną w kolorze szarym.
- Poręcz o przekroju kołowym ze stali nierdzewnej
- Lustro na ścianie naprzeciwko drzwi kabinowych na pełną szerokość i pół wysokości kabiny
- Sufit z OŚWIETLENIEM led, z wmontowanym wentylatorem sterowanym elektronicznie oraz z otworami wentylacyjnymi.
- Kabina musi być wyposażona w interkom podłączony do linii telefonicznej umożliwiający bezpośrednie połączenie z serwisem, w zasilanie awaryjne oświetlenia i wentylacji - min. jednogodzinne
- Panel dyspozycyjny wykonany z blachy nierdzewnej z obniżeniami dla osób niepełnosprawnych, wyposażony w przyciski podświetlane typu antywandal z grafiką Braille, w sygnalizator przeciążenia kabiny, piętrowskazywacz, gong, kluczykowy przełącznik dojazd specjalnych, przyciski otwierania i zamykania drzwi, przyciski dyspozycji przystanków oraz w przycisk alarmowy

- Drzwi kabinowe otwierane teleskopowo , automatycznie , RAL 7032 z płynną regulacją prędkości otwierania i zamykania
- Szafa sterowa zamontowana na górnym przystanku przy drzwiach: 2210x460mm kolor RAL 7032

3. PRACE MONTAŻOWE, PODŁĄCZENIE, URUCHOMIENIE, DOKUMENTACJĘ ODBIOROWĄ ORAZ UZYSKANIE ODBIORU PRZEZ UDT NALEŻY DO OBOWIĄZKÓW WYKONAWCY I NALEŻY JE UWZGLĘDNIĆ W CENIE OFERTY.

Wykonawca w ramach zamówienia dostarczy kompletne urządzenie, wszystkie elementy będą nowe, pochodzące z bieżącej produkcji, przeprowadzi montaż zgodnie z kolejnością technologiczną i z należytą starannością, regulacji, dokona podłączenia głównego zasilania w rozdzielni RG, montażu wyposażenia, rozruchu dźwigu i przygotowania do odbioru, odbiór dźwigu przez inspektora Urzędu Dozoru Technicznego i dopuszczenie urządzenia do eksploatacji.

UWAGI KOŃCOWE !

- Zwraca się uwagę na konieczność przestrzegania obowiązujących norm BHP i ppoż.
- Miejsce po wykonanych robotach należy uporządkować.

4. PROPONOWANY SPOSÓB I WARUNKI ODBIORU ROBÓT

- Całość robót odbierze protokołem końcowym komisja zwołana przez Inwestora.
- Do protokołów odbiorów wykonawca zobowiązany jest załączyć atesty użytych materiałów, oświadczenia zgodności i certyfikaty wraz z kartami gwarancyjnymi dla poszczególnych urządzeń. Wykonawca ma obowiązek udokumentować wszystkie urządzenia i materiały, które będą użyte do realizacji przedmiotu zamówienia, dopuszczeniem do stosowania na terenie naszego kraju.
- Urządzenie dźwigowe musi spełniać wymogi bezpieczeństwa wynikające z obowiązujących przepisów prawa.
- Protokół końcowy odbioru i dopuszczenia do ruchu urządzeń dźwigowych przez DT, będzie podstawą do wystawienia faktury końcowej. Wykonanie dokumentacji odbiorowej i koszty z tym związane spoczywają na wykonawcy .